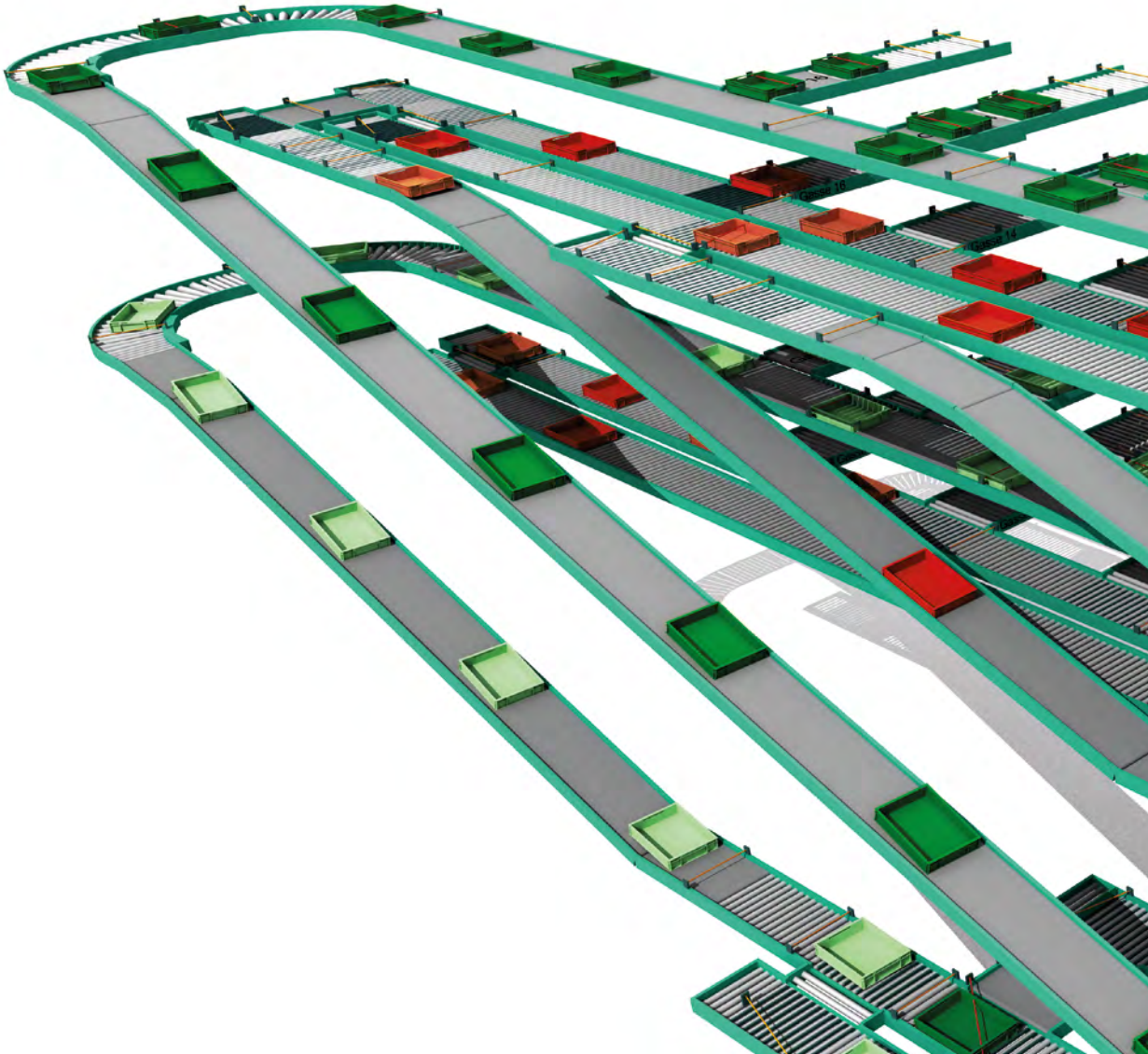
Making things work

SteuerungsTechnik®

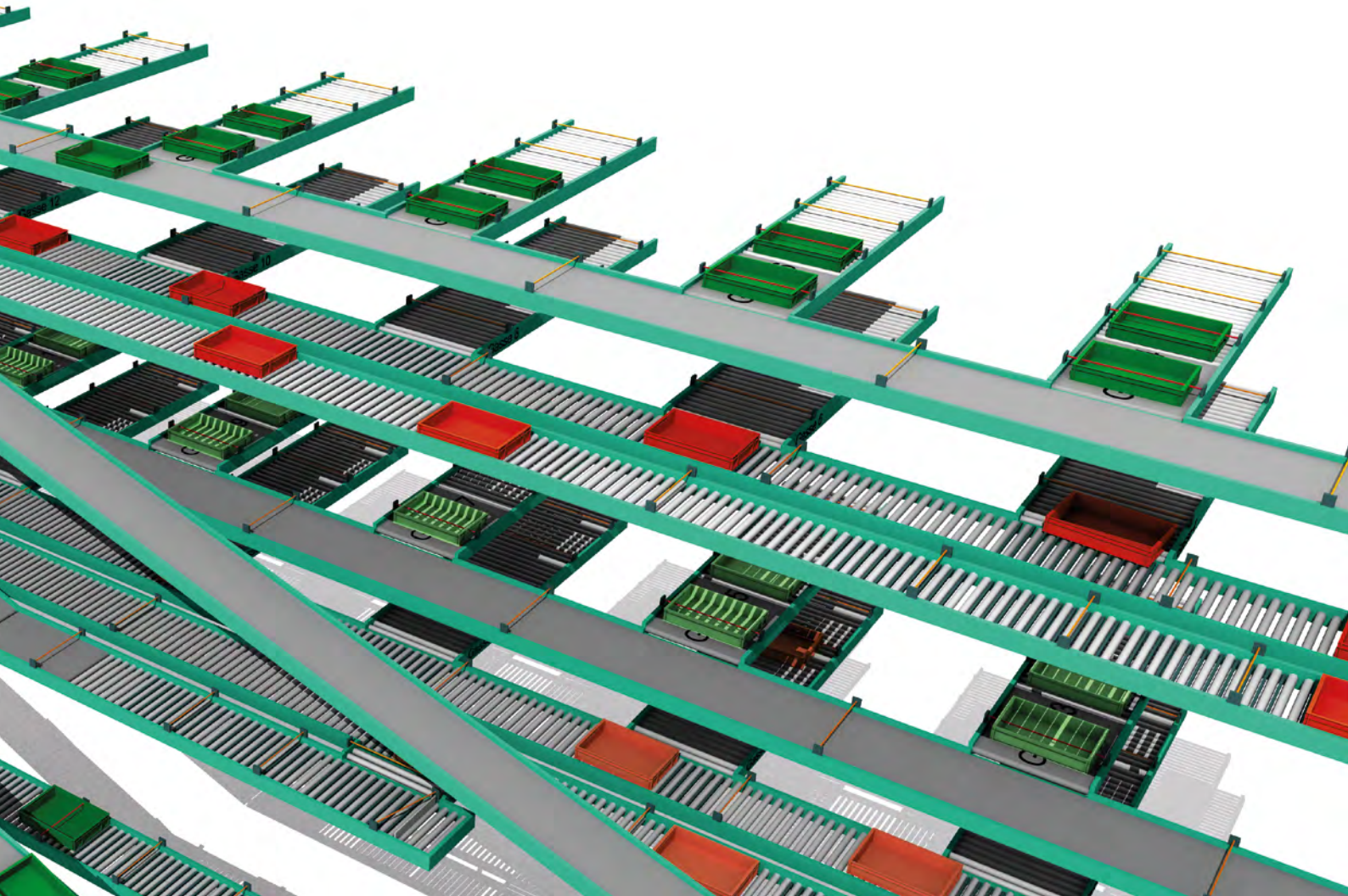
Automation Technology
Solutions for your Business

Mit uns läuft alles rund



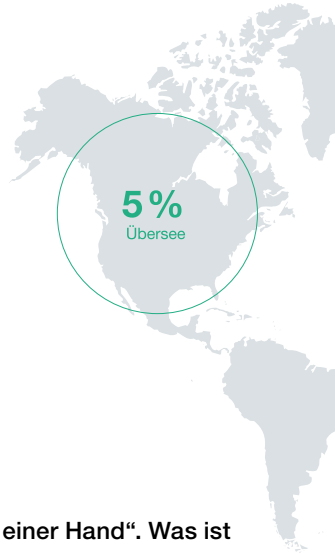
Die Sit SteuerungsTechnik GmbH hat sich auf die Entwicklung und Installation von Steuerungssystemen für Förderanlagen spezialisiert. Mit rund 170 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern realisieren wir maßgeschneiderte Lösungen für renommierte internationale Unternehmen im Bereich der Intralogistik.

Unser Fokus liegt auf der Steuerungstechnik für Gepäckförderanlagen, Warenverteilzentren und Paketsortieranlagen. Unsere Kunden profitieren dabei von umfassenden Lösungen – von der Planung und Entwicklung des Steuerungssystems über Installation und Inbetriebnahme bis hin zu Service und Wartung.



„Wir stehen für Qualität auf allen Ebenen“

Robert Strobel,
Geschäftsführer
Sit SteuerungsTechnik GmbH



Herr Strobel, Sie bieten Lösungen „aus einer Hand“. Was ist darunter zu verstehen?
Alles aus einer Hand ist tatsächlich unsere Devise, wenn es um die Steuerungstechnik für Gepäckförderanlagen, Warenverteilzentren und Paketsortieranlagen geht. In der Praxis heißt das, dass unsere Kunden von umfassenden Lösungen profitieren – von der technischen Auslegung und dem funktionalen Design über Elektrokonstruktion und Schaltschrankbau bis hin zu Softwareentwicklung und Inbetriebnahme. Und selbstverständlich bieten wir, wenn die Anlage läuft, einen lückenlosen Rundum-Service und regelmäßige Wartung an.

Zu Ihren Kunden gehören Unternehmen wie Amazon, DHL, Nike oder große internationale Flughäfen. Die Anforderungen dürften da sehr unterschiedlich sein. Wie gehen Sie damit um?
Unsere Lösungen sind selbstverständlich auf die spezifischen Anforderungen des jeweiligen Kunden zugeschnitten. Extrem anspruchsvolle und knifflige Aufgaben sind für uns kein Problem, sondern eine Herausforderung, der wir uns gerne stellen. Denn so können wir unser Know-how ausbauen und anhand dieser Lösungen unsere eigenen Standards weiterentwickeln. Auf diese Weise profitieren unsere Kunden doppelt: Sie erhalten einerseits individuelle Lösungen, andererseits basieren diese Lösungen auf ausgereiften und bewährten Standards.

Gibt es jenseits der technischen Seite eine übergeordnete Unternehmensphilosophie?
Wir stehen für Qualität. Nicht nur bei unseren Lösungen und Produkten, sondern auf allen Ebenen: in unseren Kundenbeziehungen, in der Zusammenarbeit mit unseren Partnern und – last but not least – natürlich auch in unserer Firmenkultur. Unser Unternehmen ist durch flache Hierarchien, viel Freiraum und hervorragende Entwicklungsmöglichkeiten geprägt. Wir bieten unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern spannende Aufgaben, bei denen sie sich voll einbringen und ihre eigenen Ideen verwirklichen können. Gleichzeitig wird bei uns niemand alleine gelassen. Vielmehr herrscht bei uns ein ausgeprägter Teamgeist. Denn wir wissen: Nur mit engagierten und motivierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern können wir unser Qualitätsversprechen einlösen!

Alles aus einer Hand

Von Auslegung und Design über Elektrokonstruktion, Schaltschrankbau und Softwareentwicklung bis hin zu Inbetriebnahme sowie Service und Wartung – wir bieten unseren Kunden die komplette Palette an Leistungen, wenn es um die Steuerungstechnik von Gepäckförderanlagen, Warenverteilzentren und Paketsortieranlagen geht.

Meilensteine – die Geschichte von Sit SteuerungsTechnik

1971 Gründung des Ingenieurbüros Grünnagel, Zoller + Partner

1977 Umfirmierung auf Sit SteuerungsTechnik GmbH mit Sitz in Ettlingen bei Karlsruhe

2008 Eröffnung eines zweiten Standorts im schwäbischen Schönaich

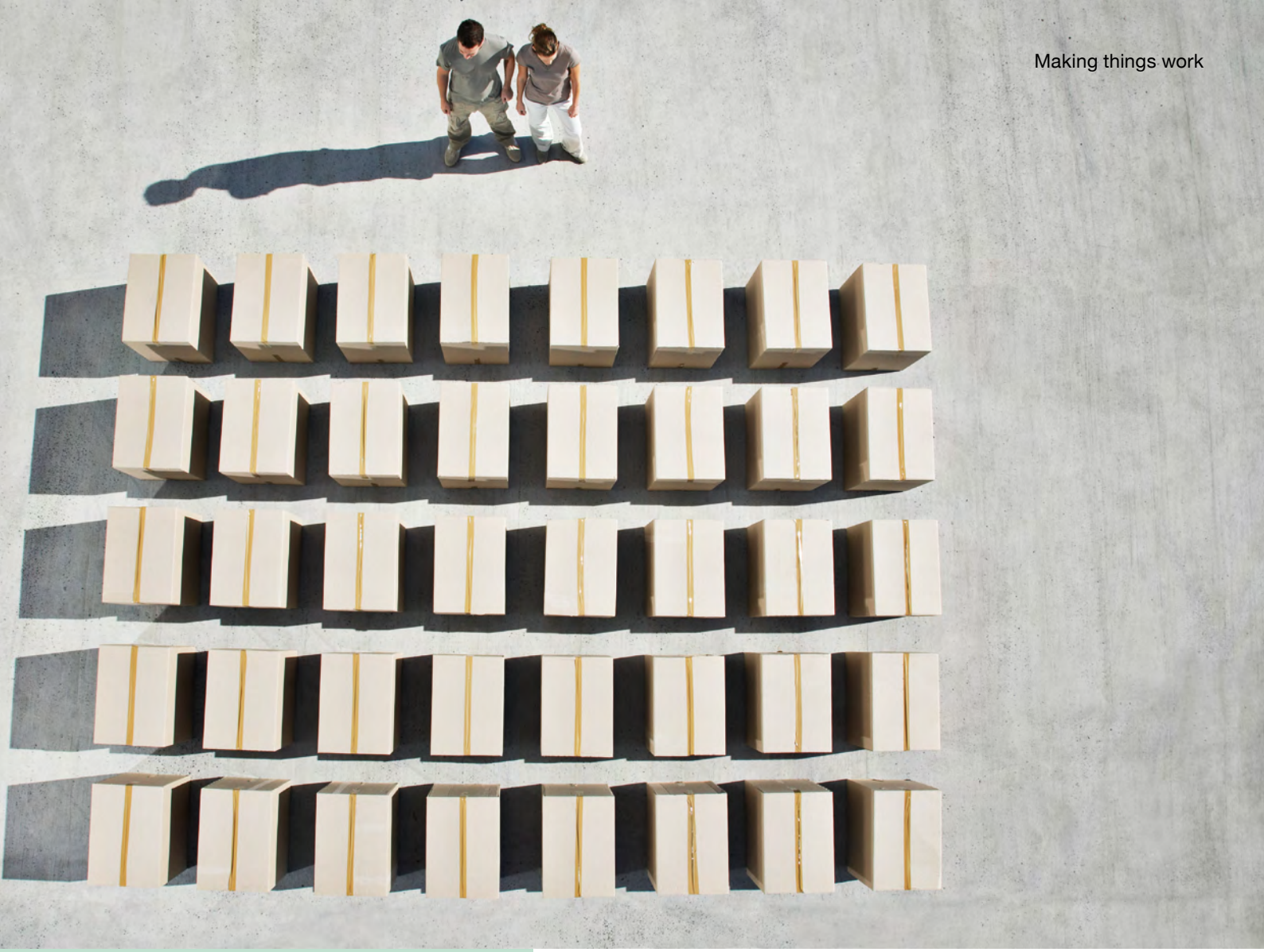
2011 Sit SteuerungsTechnik GmbH wird Tochterunternehmen der Dirks Group

Team Projektleitung – die Aufgaben

- Planung und Steuerung der Projekte
- Überwachung des Projektfortschritts in Sachen Zeit und Kosten
- Abstimmung und Kommunikation mit dem Kunden
- Koordination der beteiligten Teams und Definition der Schnittstellen zu angrenzenden Gewerken

„Vom Entwurf bis zur Inbetriebnahme“

Als Projektleiter ist Steffen Klein dafür verantwortlich, dass die Projekte zielgenau umgesetzt werden – technisch, terminlich und finanziell.



Das Team Projektleitung ist erster Ansprechpartner für die Kunden. Die Projektleiterinnen und -leiter stimmen die Steuerungslösung mit dem Kunden ab und sorgen für eine reibungslose Umsetzung – vom Entwurf bis zur Inbetriebnahme.

„In meinem Job muss ich flexibel sein, damit ich schnell zwischen den unterschiedlichen Projekten, die ich betreue, wechseln kann“, beschreibt Steffen Klein eine Herausforderung seines Jobs. Als Projektleiter ist Klein der wichtigste Ansprechpartner für den Kunden. Im ersten Schritt stimmt er mit dem Kunden die Steuerungslösung ab, um dann die passenden Bauteile auszuwählen, die Schnittstellen zu definieren und weitere Details zu klären.

Und auch in den weiteren Projektphasen haben Steffen Klein und seine Teamkolleginnen und -kollegen den Hut auf. „Wir sind von Projektbeginn bis zur Übergabe an unser Serviceteam dafür verantwortlich, dass die Projekte vertragsgemäß umgesetzt werden – technisch, terminlich und finanziell.“ Das bringt eine Vielfalt an Themen mit sich, die Klein an seinem Job schätzt – ob Elektrokonstruktion, Softwareerstellung, Elektroinstallation, Inbetriebnahme, Terminplanung, Mitarbeiterführung oder Procurement.

Für den Schweizer E-Commerce-Anbieter Digitec Galaxus AG hat Klein ein Projekt betreut, bei dem eine bestehende Anlage in einem Logistikzentrum erweitert wurde. Insgesamt 15 Steuerungen und rund 4.000 Antriebe installierte das Sit-Team innerhalb von 18 Monaten. „Ein solches Projekt bedeutet viel Verantwortung“, betont Klein. „Bei Sit habe ich aber die nötigen Freiheiten, um es erfolgreich zu steuern.“

Team E-Layout – die Aufgaben

- Erstellung und Bearbeitung der elektrotechnischen Layouts
- Hausinterne Unterstützung bei allen Fragen zum Thema E-Layout
- Erstellung von Baustellenplänen
- Ausfertigung und Bereitstellung der elektrotechnischen Dokumentation

„Jede Anlage ist einzigartig“

Monika Bräuer ist Leiterin des Teams E-Layout. Mit ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erstellt und bearbeitet sie die elektrotechnischen Layouts für die Förderanlagen. „Selbst innerhalb der einzelnen Geschäftsbereiche ist jede Anlage einzigartig“, erklärt Bräuer. „Dementsprechend erstellen wir jedes E-Layout individuell für das betreffende Projekt.“

Ein Beispiel hierfür ist die Sortieranlage im Terminal 2 des Flughafens Hamburg, die nach 25 Jahren Betrieb komplett erneuert wird. „Die besondere Herausforderung für uns besteht darin, dass die Anlage bei laufendem Betrieb umgebaut wird“, berichtet Bräuer. Deshalb muss das Zusammenspiel mit den anderen Sit-Teams schnell und reibungslos funktionieren.

An Sit schätzt die Teamleiterin besonders das freie Arbeiten. „Wir haben hier viel Freiraum und können unsere Aufgaben eigenständig und eigenverantwortlich erledigen“, betont Bräuer. „Es gibt einfach weniger starre Formen und formale Abläufe als in großen Firmen.“

Als Teamleiterin E-Layout ist Monika Bräuer dafür zuständig, dass die Anlagenpläne korrekt erstellt und abgestimmt werden.

„Wir haben den Plan“

Christian Preiß ist Mitarbeiter im Team Elektrokonstruktion. Gemeinsam mit seinen Kolleginnen und Kollegen erstellt er Schaltpläne für den Schaltschrankbau und die Elektroinstallation vor Ort.

Die Stunde des Teams E-Konstruktion schlägt, wenn das Design einer Anlage steht und mit dem Kunden abgestimmt ist. Anhand des Pflichtenhefts erstellen Christian Preiß und seine Kolleginnen und Kollegen die Schaltpläne für Schaltschrankbau und Elektroinstallation mit den CAD-Lösungen EPLAN oder ELCAD.

„Anschließend stellen wir die Pläne für die Teams SPS-Steuerung, Elektroinstallation und E-Layout bereit“, erklärt Preiß. Und auch für die Materialwirtschaft ist das Team Elektrokonstruktion zuständig: „Wir planen die Termine für die Werkstattfertigung von individuellen Komponenten und übergeben die Stücklisten dem Einkauf.“

Flache Hierarchien und das konstruktive Miteinander – das sind, neben den wegweisenden Technologien, für Christian Preiß die großen Pluspunkte seiner Arbeit bei Sit. „Bei den Projekten haben wir viel Kontakt und Austausch mit den anderen Abteilungen“, sagt Preiß. „Jeder kennt jeden, jeder hilft jedem – das trägt zur kollegialen Atmosphäre bei Sit bei.“

Team E-Konstruktion – die Aufgaben

- Erstellung der Schaltpläne mit EPLAN oder ELCAD
- Automatische Generierung der Schaltpläne für den Schaltschrankbau und die Elektroinstallation vor Ort
- Erstellung von Prüf- und Messprotokollen entsprechend den jeweils gültigen Normen

Teamleiter unter sich: Während Kurt Weisenburger als Teamleiter der Elektroinstallation dafür sorgt, dass auf den Baustellen alles reibungslos klappt, ist Lutz Auerswald mit seinem Team für den Schaltschrankbau zuständig.

Kurt Weisenburger ist viel unterwegs und lernt, quasi nebenbei, ganz Europa kennen. Seit rund 13 Jahren leitet der Elektrotechnik-Meister das Team Elektroinstallation und war schon auf vielen Baustellen präsent. „Wir koordinieren nicht nur die Sit-Teams, sondern auch sämtliche Subunternehmen“, erläutert Weisenburger. „Zudem stellen wir sicher, dass die Termine eingehalten werden, sind für das Materialwesen verantwortlich und stimmen uns mit den Kunden ab.“ Wenn die Anlage steht, koordiniert die Bauleitung die Inbetriebnahme sowie Leistungs- und Abnahmetests.

„Bei uns gibt es keine Standardprojekte, da wir viele große Kunden haben, die ganz individuelle Anforderungen an unsere Steuerungen stellen“, berichtet Weisenburger. „Das gibt uns die Möglichkeit, anspruchsvolle Projekte zu leiten, bei denen modernste Technologien zum Einsatz kommen.“ Ein Beispiel dafür ist das Amazon-Logistikzentrum im nordenglischen Darlington. Aufgabe des Sit-Teams war es, die Steuerung der kompletten Anlage vom Wareneingang über die Lagerung bis zum Warenausgang zu konzipieren und zu installieren. „Um ein solch komplexes Projekt umzusetzen, muss das Betriebsklima stimmen und die Zusammenarbeit funktionieren.“

Eng verzahnt mit dem Team Elektroinstallation ist das Team Schaltschrankbau. Serienbau oder Sonderanfertigung – die Schaltschränke von Sit SteuerungsTechnik stammen alle aus eigener Produktion. „So stellen wir sicher, dass Bestückung und Verdrahtung exakt den Vorgaben entsprechen“, betont Teamleiter Lutz Auerswald. Und auch für die Qualitätskontrolle ist sein Team verantwortlich. „Wir prüfen Schränke und Gehäuse nach den definierten Normen.“

Ende 2015 heuerte Auerswald als Teamleiter Schaltschrankbau bei Sit SteuerungsTechnik an. Zuvor hat der Industriemeister Elektrotechnik bereits mehrere Jahre in einer Teamleitungsfunktion gearbeitet. An Sit schätzt er besonders die Innovationsfreude und das familiäre Arbeitsumfeld. „Wir verwenden modernste Technologien und Maschinen, was mechanische Arbeiten erleichtert. Zudem treffen wir auf kurzen Dienstwegen schnelle Entscheidungen.“

Team Elektroinstallation – die Aufgaben

- Bauleitung inklusive Materialwirtschaft und Terminkontrolle
- Installation der Steuerungstechnik und Verkabelung der Anlage
- Prüfung der Elektroinstallation gemäß den jeweils gültigen Normen

„Bei uns gibt es keine Standardprojekte“

Das Team Elektroinstallation von Sit installiert die Steuerungstechnik und verkabelt die Anlagen der Kunden. Dabei stellen die Bauleiter nicht nur die Qualität der Arbeiten sicher. Sie sorgen auch dafür, dass alle Bauteile rechtzeitig verfügbar sind und die Anlagen termingerecht in Betrieb genommen werden können. Das Team Schaltschrankbau stellt die Schränke her – ob in Serienbau oder als Sonderanfertigung.

Team Schaltschrankbau – die Aufgaben

- Bestückung der Schaltschränke und Verdrahtung der Bauteile
- Herstellung der Schaltschränke in Serienbau oder als Sonderanfertigung
- Prüfung der Schaltschränke entsprechend den jeweils gültigen Normen

Team SPS-Steuerung – die Aufgaben

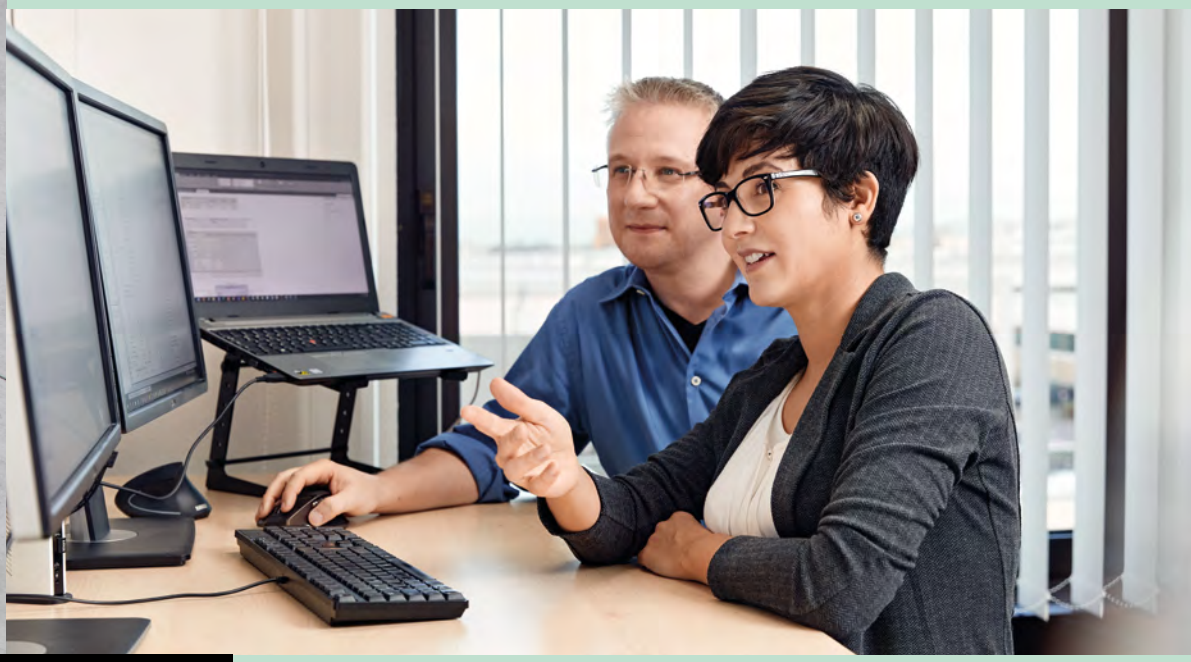
- Entwicklung der SPS-Software mit Steuerungen von Siemens, Bosch oder Beckhoff
- Betreuung kompletter Kundenprojekte – von der Konzepterstellung bis zur Inbetriebnahme
- Inhouse-Inbetriebnahme am virtuellen Modell (3D-Emulation)
- Inbetriebnahme vor Ort und Detailabstimmung mit den Kunden

„Wie ein LEGO-Baukasten“

Das Team SPS-Steuerung entwickelt maßgeschneiderte SPS-Softwarelösungen für die Anlagen der Kunden. Mit einer virtuellen 3D-Emulation wird die Software getestet, bevor sie in Betrieb geht. Für die Visualisierung der Anlagen zum Zweck der Steuerung, Überwachung und Analyse ist das Team SCADA verantwortlich.

„Unsere Aufgabe als Team SPS-Steuerung ist es, mit der jeweiligen Programm-Bibliothek die betreffende Anlage steuerungstechnisch nachzubilden“, erklärt Frank Hauer. „Ich vergleiche das gerne mit einem LEGO-Kasten, aus dem man sich die passenden Blöcke heraussucht, um etwas zusammenzubauen.“ Der 41-Jährige hat als SPS-Programmierer bei Sit angefangen. Mittlerweile leitet er Programmierteams, die bei Großprojekten wie etwa für Amazon bis zu 25 Mitglieder umfassen. Neben Koordination und Qualitätssicherung ist das Testing eine wichtige Aufgabe: Das Team SPS-Steuerung prüft mit einer virtuellen 3D-Emulation die Steuerungen auf Herz und Nieren, bevor sie vor Ort beim Kunden implementiert werden.

Eng mit dem Team SPS-Steuerung verbunden ist das Team SCADA, zu dem Cristina Naumann gehört. „Wir sind für die webbasierten Visualisierungen verantwortlich, mit denen wir unsere Anlagen beobachten und steuern“, erläutert die SCADA-Spezialistin. An Sit schätzen beide die flachen Hierarchien, den ausgeprägten Teamgeist und die Möglichkeit, mit modernsten Technologien zu arbeiten. Für Frank Hauer ist zudem die Größe des Unternehmens ein dicker Pluspunkt: „Wir sind groß genug, um viele große und kleinere Projekte parallel zu bewältigen, aber auch so überschaubar, dass man alle Kolleginnen und Kollegen persönlich kennt und sich nicht, wie bei vielen großen Unternehmen, nur als Nummer fühlt.“



Team SCADA – die Aufgaben

- Erstellung von Leitstandvisualisierungen zur Steuerung und Überwachung der Anlagen
- Visualisierung der Statistikdaten zur Analyse der Anlage und Diagnose von Fehlfunktionen
- Abstimmung, Testing und Inbetriebnahme der Anlagen in Zusammenarbeit mit dem Team SPS-Steuerung

SPS-Spezialist Frank Hauer und SCADA-Expertin Cristina Naumann entwickeln SPS-Programme und SCADA-Systeme für die Sit-Steuerungslösungen. Neben Programmierung und Testing gehört auch die Abstimmung mit den Kunden vor Ort zu ihren Aufgaben.

Betriebsanleitungen, Handbücher und Schulungsunterlagen – Sit SteuerungsTechnik versorgt seine Kunden auch mit allen Materialien, die für den Betrieb einer Anlage erforderlich sind. Für die Erstellung dieser Materialien ist das Team Dokumentation verantwortlich. „Jede Anlage, die wir umsetzen, ist einzigartig und wird projektspezifisch beschrieben“, erklärt Elke Salzner, technische Redakteurin im Team Dokumentation. Neben der kompletten Dokumentation der Steuerungstechnik inklusive einer übersichtlichen Betriebsanleitung erstellen Salzner und ihre Kolleginnen und Kollegen die Unterlagen, mit denen das Personal des Kunden vor Ort geschult wird. „Da unsere Projekte in ganz Europa und auch darüber hinaus angesiedelt sind, steuern wir auch die Übersetzung sämtlicher Unterlagen in die jeweilige Landessprache“, berichtet die technische Redakteurin.

Salzner kommt bei ihrer Arbeit besonders die offene Atmosphäre im Unternehmen entgegen: „Bei Sit zählen Engagement und fachliches Können mehr als formale Ausbildung. Als Mitarbeiterin oder Mitarbeiter wird man immer dazu ermutigt, neue Aufgaben zu übernehmen, und kann sich so ständig weiterentwickeln. Langeweile kommt bei uns nicht auf!“

„Langeweile kommt bei uns nicht auf“

Elke Salzner arbeitet bei Sit im Team Dokumentation. Für die Projekte erstellt sie Betriebsanleitungen, Handbücher und Schulungsunterlagen.

Team Dokumentation – die Aufgaben

- Erstellung der projektspezifischen Betriebsanleitungen, Handbücher und Schulungsunterlagen
- Ausfertigung und Auslieferung der Gesamtdokumentation
- Hausinterne Unterstützung bei allen Fragen zur Dokumentation

Denis Schmidt gehört zur schnellen Eingreiftruppe bei Sit. Als Mitarbeiter im Team Service steht er in Kontakt zu Kunden weltweit.

„Wir sind immer für Sie da!“

„Wir sind immer für Sie da!“ lautet das Motto des Teams Service bei Sit Steuerungs-Technik. Und das ist durchaus wörtlich zu nehmen: Sit bietet seinen Kunden einen 24/7-Hotline-Service. Wenn es irgendwo klemmt, sind Denis Schmidt und seine Teamkolleginnen und -kollegen zur Stelle. „Mit unseren Remote-Tools können wir auf jede der von uns installierten SPS-Steuerungen und Visualisierungen zugreifen – und Probleme schnell beheben.“ Und auch wenn ein Einsatz direkt an der Anlage erforderlich wird, ist das Team Service schnell vor Ort.

Neben schnellen Eingriffen ist Schmidts Team auch für die regelmäßige Wartung der Anlagen zuständig. Darüber hinaus wertet das Team kontinuierlich die Anlagendaten aus und optimiert die Anlagen in enger Abstimmung mit den Kunden. Eine anspruchsvolle Aufgabe, die aber gerade deshalb Denis Schmidt besonders reizt: „Schnell Probleme erfassen und lösen, ständig Neues erfahren und in Kontakt mit Kunden auf der ganzen Welt stehen – das ist genau mein Ding.“

Team Service – die Aufgaben

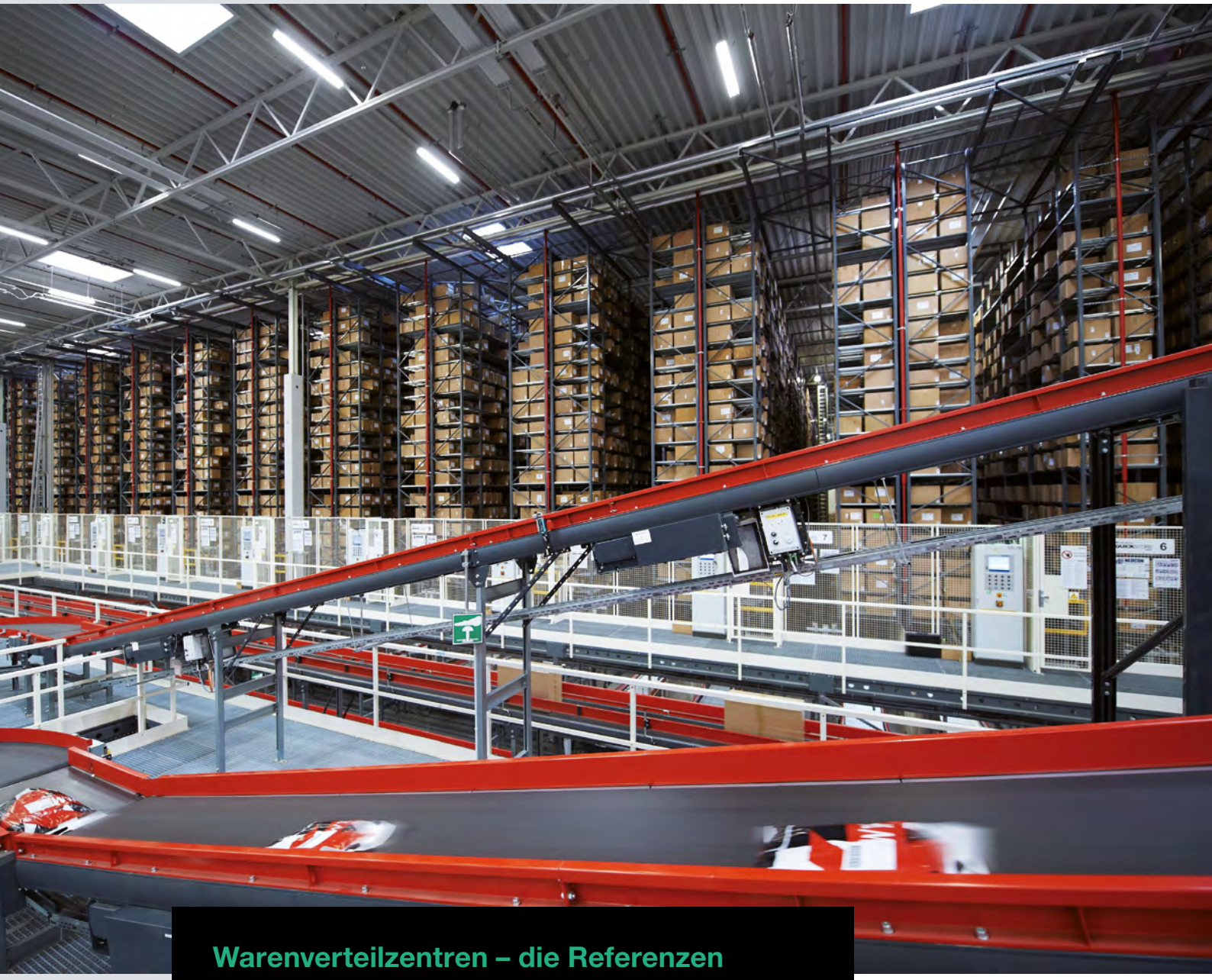
- 24/7-Hotline-Service
- Schnelle Problemlösung durch weltweiten Online-Zugriff auf SPS-Steuerungen und Leitstandvisualisierung
- Identifizierung und Lösung von Störungen und Problemen bei den Kunden weltweit
- Regelmäßige Wartung vor Ort

Bestellung per Mausklick!

Amazon, Zalando, eBay & Co. – der E-Commerce wächst rasant. Unsere Steuerungssysteme sorgen dafür, dass in den Logistikzentren weltweit alles glattläuft – vom Wareneingang über das Lager bis zum Versand. Und tragen so dazu bei, dass die Online-Händler ihre Logistik weiter optimieren und die Abläufe noch schneller, zuverlässiger und leistungsfähiger gestalten können.

Der Weg der Pakete – Amazon-Logistikzentren
Mit mehr als 100 Milliarden Dollar Umsatz ist Amazon der weltweit größte Internet-Versandhändler. In Deutschland geht knapp ein Viertel des Online-Handelsumsatzes auf das Konto des US-Konzerns. An rund 30 Standorten in ganz Europa stellt unsere Steuerungstechnik sicher, dass die Pakete und Sendungen zuverlässig den richtigen Weg nehmen, zügig das Lager verlassen – und so immer schneller beim Kunden ankommen. So haben wir etwa für das Logistikzentrum in Mönchengladbach das Steuerungssystem für eine knapp 21 Kilometer lange Förderanlage entwickelt und umgesetzt, über die täglich rund 650.000 Pakete transportiert und versandfertig gemacht werden.

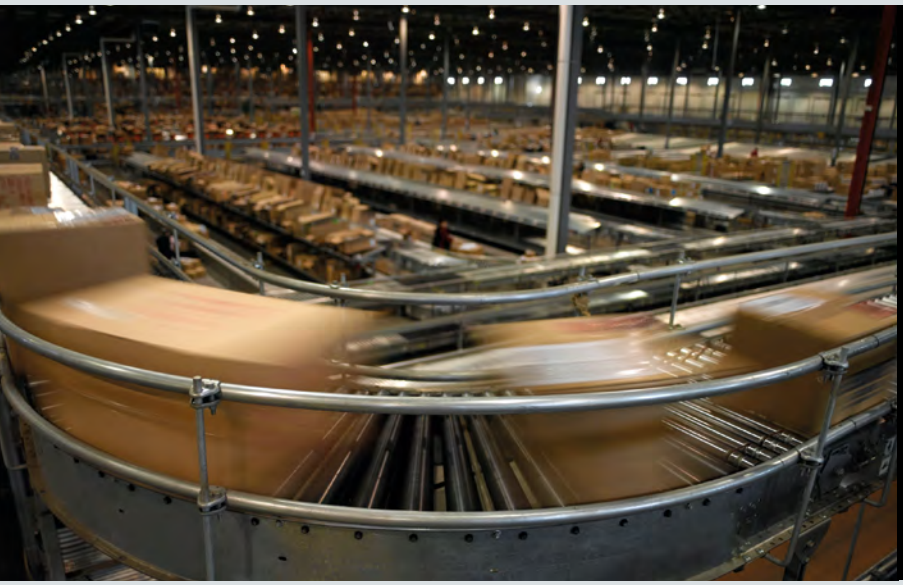
Teile für die ganze Welt – Bosch Global Distribution Center
Der Geschäftsbereich „Automotive Aftermarket“ der Robert Bosch GmbH liefert täglich mehr als 650.000 Ersatzteile an Privatkunden, Werkstätten und Kfz-Betriebe. Im Distributionszentrum in Karlsruhe werden pro Stunde 5.000 Warenbehälter eingelagert und bis zu 3.600 Lieferungen auf die Reise geschickt. Für die komplexe Förderanlage haben wir die Steuerungstechnik entwickelt und installiert, die mit insgesamt sechs L65/L75-Steuerungen von Bosch Rexroth rund 2.100 Motoren ansteuert und so dazu beiträgt, dass die richtigen Teile schnell und zuverlässig am richtigen Ort eintreffen.



Warenverteilzentren – die Referenzen

3M Jüchen / Amazon Bad Hersfeld, Berlin, Breslau, Bristol, Chalon, Dunfermline, Frankenthal, Hamburg, Koblenz, Leipzig, Madrid, Mailand, Manchester, Mönchengladbach, Orléans, Pforzheim, Posen, Rheinberg, Swansea / Arrow Venlo / Arvato Hannover / Baur Altenkunstadt / Bosch Karlsruhe / Casaventa St. Niklaas / Conmetall Celle / Continental AG Aachen, Korbach, Lousado, Otrokowitz, Puchau, Temeswar / Digitec Wohlen / Edeka Fleischwerk Süd Rheinstetten / Emex Moskau / Gabor Mindelsheim / Ihle AG Muggensturm / Kaufland Dortmund, Lübbenau, Möckmühl, Osterfeld, Wola / Nike Laakdal / PharmLog Bönen / Rhenus ZooPlus Hörselgau / Rossmann Lodz / Rutronik Eisingen / Schedl Kwasin, Neckarsulm / Stute Bremen, Hamburg, Kluftern / Theo Förch Neuenstadt / Van den Ban Hellevoetsluis / Witt Weiden / Würth Künzelsau / Zalando Erfurt, Mönchengladbach / Zooplus Breslau, Chalon, Krosno

Next day? Same day!



Paketsortieranlagen – die Referenzen

DHL Aschheim, Graben, Rheinberg / DHL Eurohub Leipzig / DPD Erftstadt, Föhren / Hermes Commerce BTOC Hem / Hermes Berlin, Ohrdruf / Österreichische Post AG Graz, Linz, Salzburg, Wolfurt / Schweizerische Post AG Frauenfeld, Klagenfurt / TNT Lüttich / UPS Fechenheim, Lyon

Ob Konsumenten oder Unternehmen – alle erwarten heute, dass sie bequem per Mausklick bestellen können und die Ware schnell und zuverlässig eintrifft. Mit unseren Lösungen unterstützen wir DHL, UPS & Co.: Unsere Steuerungssysteme sorgen dafür, dass Pakete und Päckchen im Verteilzentrum immer den richtigen Weg nehmen und sicher und pünktlich ankommen.

DHL Luftdrehkreuz Leipzig/Halle – Das Luftdrehkreuz ist neben Hongkong und Wilmington (Ohio) einer der drei Intercontinental-Hubs im DHL-Netzwerk. An diesen internationalen Knotenpunkten treffen Lieferungen aus der ganzen Welt ein, die dann via Flugzeug oder Lkw weiterverteilt werden. In Leipzig/Halle stellt unsere Steuerungstechnik mit 72 Siemens-Steuerungen vom Typ S7-319F sicher, dass auf den rund 20 Kilometern Fördertechnik am Standort alles reibungslos läuft und Pakete als auch Sperrgut schnell und sicher befördert werden.

Der Flugverkehr und die Passagierzahlen weltweit nehmen Jahr für Jahr zu. Unsere Steuerungssysteme sorgen dafür, dass Millionen von Gepäckstücken schnell, sicher und zuverlässig an ihrem Bestimmungsort ankommen – und das auf Flughäfen rund um den Globus.

Kuwait International Airport – Der Flughafen gehört mit jährlich rund 10 Millionen Passagieren zu den wichtigen Knotenpunkten im Nahen Osten. Im neuen internationalen Terminal war es aufgrund des konstant heißen Klimas möglich, die Sortierrundläufe für das Gepäck unter einer Überdachung im Freien zu installieren. Wir haben für diese besondere Situation eine maßgeschneiderte Steuerungstechnik entwickelt und umgesetzt, die internationale Normen erfüllt und lokalen Anforderungen gerecht wird. Insgesamt sechs Siemens S7-400-Steuerungen sorgen dafür, dass pro Stunde 3.600 Gepäckstücke schnell und sicher an ihren Zielorten ankommen.

Ready for take-off!

Gepäckförderanlagen – die Referenzen

Flughafen Ankara-Esenboğa / Astana Airport / Baden Airpark / Flughafen Berlin-Brandenburg, Schönefeld, Tegel / Bremen Airport / Bremenports Bremerhaven, Bremen / Budapest Airport / Dalaman Airport / Dubai International Airport / Düsseldorf Airport / Frankfurt Airport / Frankfurt-Hahn Airport / Hamburg Airport / Hannover Airport / Izmir Adnan Menderes Airport / Köln-Bonn Airport / Kuwait International Airport / Flughafen Leipzig-Halle / Flughafen Lübeck / Mönchengladbach Airport / Domodedovo Moscow Airport / Vnukovo International Airport Moscow / Flughafen München / Airport Nürnberg / Paderborn Lippstadt Airport / Airport Saarbrücken / International Airport Sheremetyevo / Sochi Airport / Flughafen Stuttgart / Princess Juliana International Airport St. Maarten / Vienna International Airport / Flughafen Zürich

Automation Technology
Solutions for your Business

Sit SteuerungsTechnik® GmbH
Einsteinstraße 26–32 | D-76275 Ettlingen
www.sit-de.com | Fon +49 (0) 7243 56171-0